

REINWASSER- PRODUKTIONSANLAGE

RMAX



Vorteile

- Produziert kostengünstig entmineralisiertes Wasser
- Funktioniert ohne Strom
- Einfaches Auswechseln der Säulen (Werkzeug im Lieferumfang enthalten)
- Sichtbare Sättigung durch Verfärbung der Säulen
- Tragbares Gerät
- Vermeidet das Tragen von Behältern (MSD)
- Geringe Umweltbelastung

Beschreibung

Das Mischbett aus Harzsorten, aus denen der Ionenaustauscher R2 besteht, verhält sich wie eine große Anzahl von in Reihe geschalteten Paaren von Kationen- und Anionenaustauschern. Die vom kationischen Harz erzeugte starke Säure wird sofort vom benachbarten anionischen Harz unter Bildung von Wasser neutralisiert, so dass die Austauschfront neutral bleibt. So wird das durch den Austauscher fließende Wasser entmineralisiert, ohne die aus dem Austausch stammenden Co-Ionen freizusetzen, die die Reaktion durch die Herstellung eines Gleichgewichts begrenzen würden, wie es bei einem Kationen- oder Anionenaustausch allein der Fall wäre.

Die Höhe der Austauschfront hängt also von der Diffusionsgeschwindigkeit der Ionen, der Volumenladung der Lösung und ihrer Anfangskonzentration ab. So erhält man Wasser von außergewöhnlicher Qualität, das mit einer herkömmlichen Technik in getrennten kationischen und anionischen Betten fast unmöglich zu gewinnen ist. Das Vorhandensein eines farbigen Indikators macht Folgendes sichtbar: Der Sättigungspunkt. Bei Sättigung wechselt das Harz von **BLAU** nach **OCKER**. Nach der Sättigung kann das Harz nicht mehr regeneriert werden.

Eigenschaften

- **Gestell:**
Copolymer Styrol / Divinylbenzol
- **Funktionale Gruppierungen:**
Quaternäres Ammonium
- **Chemische Beständigkeit:**
UNLÖSLICH in Säuren, verdünnten Basen und üblichen Lösungsmitteln.
- **Farbwechsel :**
Neu **BLAU**, gesättigt **OCRE**
- **Leitfähigkeit:** <2 µS/cm
- **Maximaler Druck :**
2,5 bar bei Raumtemperatur
- **Minimales verarbeitetes Volumen:**
280 L à 20°F
- **Fließgeschwindigkeit:** 80 liter/stunde
- **Anwendungstemperatur:** 10-60°C
- **Aufbewahrung:**
In der Originalverpackung bei Raumtemperatur zwei Jahre haltbar
- **Maße:** 430x80 mm
- **Gewicht:** 1,8 kg

Performance

Die Leitfähigkeit steht im Zusammenhang mit der Alkalinität des eingeflößten Wassers. Die Kapazität kann mit der folgenden Formel geschätzt werden:

$$\text{Vol} = 550/\text{ST}$$

Vol ist die Anzahl der Liter Wasser mit dem Gesamtsalzgehalt ST (meq/l), die ein Liter Harz bis zur Sättigung

Ersatzsäule RMAX

